

Flowfast 108 Damp Primer

MA108 - Flowfast 108 Damp Primer

26-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 108 Damp Primer er en lavviskøs, violetblå, 2-komponent reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA).

Efter polymerisation forsvinder det meste af den violette blå farve.

Flowfast 108 Damp Primer har god vedhæftning på ny og gammel beton med en relativ luffugtighed på op til 97 % RF.

Funktioner og fordele

- Forbedret vedhæftning til fugtig beton og cementbaserede underlag.
- Hurtig og sikker hærkning selv ved lave temperaturer
- Let at påføre
- Giver god vedhæftning til efterfølgende lag

Anvendelsesområde

Flowfast 108 Damp Primer anvendes som specialprimer til fugtig beton og afretningsmaterialer før belægning med gulvprodukter af MMA-plast.

Før belægning påføres, anbefaler vi, at der udføres en hærknings- og vedhæftningsprøve. Det er også vigtigt at kontrollere holdbarheden i underlaget så det ikke deformeres under tryk.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg stålskande eller

180 kg ståltromler

Tilgængelig farve

Klar, violetblå

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 108 Damp Primer

Teknisk information

Udseende		Klar, violetblå, grumset væske
Katalysatorilsætningstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved <0 °C - 6,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~10-15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	0,71 % (ved rumtemperatur) 1,0 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	992 MPa (ved rumtemperatur) 1800 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~60
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~93
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 97 % RF
Underlagets relative fugtighed		≤ 100 % RF

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Der må ikke forekomme synligt vand på betonfladen. Underlaget skal være fast, helt og fri for støv, fedt og olie. Alt løst og blødt materiale skal fjernes ved f.eks. sandblæsning. Fedt, olie og synligt vand kan fjernes med flammerensning. Mindst 50 % af fyldmaterialet i underlaget skal blotlægges ved sandblæsning eller fræsning. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og udlægningsanvisningene.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Flowfast 108 Damp Primer

Blanding

Før brug skal Flowfast 108 Damp Primer blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris. Sørg for ikke at få luft med.

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i striber, og fordel det med en malerrulle med kort luv.

For hurtigere fordeling på store områder kan der bruges en gummiskrabber.

Påfør den korrekte mængde jævnt, indtil der er opnået en komplet film.

Minimumstykkelsen er (300µ) for at skabe et fuldt hærdet lag. Porøse underlag kan kræve en ekstra priming.

Frisk, uhærdet materiale kan drysses med kvartssand - se det specifikke systemdatablad for flere detaljer.

Dækningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m² afhængigt af underlagets porøsitet.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveæghed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 108 Damp Primer er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 108 Damp Primer en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.

For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Teknisk datablad

Flowfast 108 Damp Primer